

Befreien Sie sich von fot

- "ABC" Belichtungsreihen-Automatik (Automatic Bracketing Control)
- Integral-/Spotmessung umschaltbar
- 1/4000 sec. Verschlußzeit

- Eingebaute Motoren für Filmtransport und Rückspulung
- Zehn verschiedene Belichtungsmöglichkeiten
- Zählwerk auch im Sucher sichtbar



totechnischen Fesseln





"ABC" BELICHTUNGSREIHEN-AUTOMATIK (Automatik Bracketing Control)

Nie zuvor konnten sich Kamerabenutzer über soviel Bedienungskomfort freuen. Die Contax 167 MT bietet alle Funktionen, die von einer modernen Spiegelreflexkamera erwartet werden, einschließlich einer Weltneuheit: die "ABC" Belichtungsreihen-Automatik (Automatic Bracketing Control). Mit dieser Einrichtung können Sie auf Wunsch von einem Motiv drei unterschiedlich belichtete Aufnahmen machen (überbelichtet, normal und unterbelichtet). Und zwar automatisch, entweder als Serie oder einzeln nacheinander. Die Contax 167 MT bietet außerdem die Wahl zwischen Integral- und Spotmessung. Darüber hinaus verfügt die Contax 167 MT über die schon Contaxtypischen Einrichtungen TTL-Blitzsteuerung, Meßwertspeicher und Belichtungskorrektur.

Die Reihe der Betriebsarten für die Belichtungssteuerung reicht von der dreifachen Programmautomatik über Blenden- und Zeitautomatik bis hin zur manuellen Einstellung. Und die Zwei-Motoren-Technik sorgt für Filmeinfädelung, Filmtransport und Rückspulung. Alles automatisch. Der Fotograf (oder die Fotografin) kann sich ganz auf das Motiv konzentrieren.

Die Contax 167 MT wird mit den für höchste Qualität bekannten Carl Zeiss T*-Objektiven ausgerüstet.

Wir wollen, daß Ihnen nie wieder ein Motiv entgeht. Mit der Contax 167 MT befreien Sie sich von fototechnischen Fesseln.





Vario-Sonnar T* f/3,4 35-70 mm MM a f/5,6 (AV) + TLA 30

Hervorragende Ergebnisse — unter



Vario-Sonnar T* 3,4/35-70 mm MM, Blende 5,6, Überbelichtung (+0,5 LW)



Überbelichtung (+0,5 LW)

Normale Belichtung

Unterbelichtung (-0,5 LW)



ABC Belichtungsreihen-**Automatik** (Automatic **Bracketing Control)**

Die Contax 167 MT ist die erste Kamera mit ABC Belichtungsreihen-Automatik. Was bedeutet das? Engagierten Fotografen ist bekannt, daß in kritischen Belichtungssitua-

Funktionen Programm und 250 (Blendenautomatik) sind

Anzeige der einzelnen Schritte der ABC-Automatik: 1. Die linke Ziffer des Zählwerks blinkt, die Serie kann beginnen. 2. Eine Aufnahme ist gemacht, beide Ziffern blinken. 3. Die zweite Aufnahme ist fertig, die rechte Ziffer blinkt. 4. Nach Auslösung der dritten Aufnahme blinkt wieder die linke Ziffer. Der zweite Durchgang kann beginnen.

tionen nur Belichtungsreihen eine Gewähr für optimale Ergebnisse bieten. Dieses oft erforderliche, bisher aber umständliche Verfahren, kann jetzt automatisch ablaufen. Das Betätigen des ABC-Einschalthebels geht blitzschnell. Nun können drei Aufnahmen mit unterschiedlicher Einstellung gemacht Überbelichtung, normal und Unterbelichtung. Die Abweichung vom Sollwert kann dabei ganz nach Wunsch erfolgen. In der AV-Stellung (Zeitautomatik) kann zwischen +/-0,5 und +/-1,0 Lichtwert gewählt werden. In den

henfolge Überbelichtung, normal und Unterbelichtung eingehalten. Ganz gleich, für welche Funktions-art Sie sich entscheiden, das lästige Umstellen der Belichtungskorrektur nach jeder Aufnahme bleibt Ihnen erspart. Aber das beste kommt noch Die ABC-Funktion kann nämlich

oder +/-1,5 Lichtwertschritte möglich. In Stellung C des Drive Mode

(Serienauslösung) werden bei dau-ernd gedrücktem Auslöser drei

Aufnahmen in schneller Folge ge-

macht. Danach stoppt die Kamera.

Drückt man den Auslöser erneut,

werden wieder drei Aufnahmen mit

unterschiedlichen Belichtungswer-

ten gemacht. In der S-Stellung

(Einzelbild) wird beim Herunter-

drücken nur jeweils einmal ausgelöst, jedoch die gleiche vorge-

wählte Abweichung vorgenommen.

Man löst also dreimal nacheinander

aus, um eine Belichtungsreihe zu

erhalten. In jedem Fall wird die Rei-

mit den übrigen Möglichkeiten zur gewollten Belichtungsabweichung kombiniert werden. Das alles ver-

mittelt dem Fotografen ein Höchstmaß an Flexibilität und Unabhän-

Ein Beispiel: Der Einstellbereich der ABC-Funktion kann durch Hinzunahme der Belichtungskorrektur (+/-2 LW) noch erweitert werden. Und schließlich, in Verbindung mit Spotmessung und Meßwertspeicher, verhilft die ABC-Funktion zu einzigartig punktgenauen Belichtungen.

ABC-Funktionshebel/Einstellrad für Belichtungskorrektur

Die Belichtungskorrektur gestattet Eingriffe in die Belichtungsautomatik. Bis zu 2 vollen Lichtwertschritten in jeder Richtung kann korrigiert werden. Damit können



ABC-Funktionshebel und die Einstellpositionen

auch krasse Gegenlichtsituationen bewältigt werden. Die Belichtungskorrektur kann auch in Verbindung mit der ABC-Automatik sowie mit der Spotmessung und dem Meßwertspeicher eingesetzt werden.

allen Umständen



Drive Mode-Wählschalter in Einstellung "C" (Serienauslösung)

"Drive Mode"-Wählschalter

Dieser Schalter erlaubt den schnellen Wechsel von der Einzelbildauslösung (S – single) zur Serienauslösung mit schneller Bildfolge (3 Bilder pro Sekunde). Mit demselben Schalter wird auch der Selbstauslöser eingeschaltet, der mit einer Verzögerung von 10 sec. den Verschluß auslöst (Stellung "S-T").

Meßwertspeicher (AE-Lock) Bei besonders schwie

Bei besonders schwierigen Lichtverhältnissen können Sie am

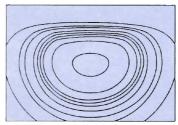


Meßwertspeicher eingeschaltet

Motiv eine Spotmessung vornehmen, den so ermittelten Wert speichern und dann erst auslösen. Der Meßwertspeicher ist eine hilfreiche Einrichtung z. B. bei Gegenlichtaufnahmen oder bei Motiven, die sich nicht in der Bildmitte befinden. Ist die AE-Funktion einmal eingeschaltet, dann kann mit dem gewünschten Belichtungswert beliebig lange fotografiert werden. Mühsames festhalten ist nicht erforderlich. Der Meßwertspeicher funktioniert nur in Verbindung mit der Spotmessung.



Vario-Sonnar T* 4/80-200 mm MM, Blende 8, 1/250 sec., Integralmessung



Die Meßzonen der Integralmessung



Integralmessung eingeschaltet

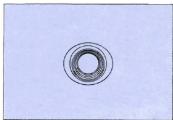


Integralmessung mit Mittenbetonung

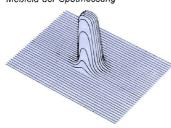
Diese Meßmethode ist in den meisten Fällen angebracht. Gemessen wird das gesamte Bildfeld, wobei die Gewichtung zur Bildmitte hin zunimmt. Dies entspricht der allgemeinen Aufnahmepraxis. Aus den unterschiedlichen Lichtwerten innerhalb des Bildfeldes ermittelt die Kamera einen Durchschnittswerf



Vario-Sonnar T* 4/80-200 mm MM, Blende 8, 1/250 sec., Spotmessung



Meßfeld der Spotmessung





Spotmessung eingeschaltet

Spotmessung

Die Spotmessung der Contax 167 MT ermöglicht exakte, punktgenaue Belichtungsmessung und verhilft Ihnen zu sicheren Ergebnissen auch unter schwierigsten Lichtverhältnissen. Beispielsweise können Gegenlichtmotive gemessen werden, ohne daß der Hintergrund bei der Messung berücksichtigt wird. Ferner können einzelne Bildpartien gezielt angemessen werden, um einen Eindruck vom Helligkeitsumfang des Motivs zu gewinnen. Der Mikroprismenring des Suchers zeigt das ungefähre Meßfeld der Spotmessung.



Distagon T* 2/28 mm MM, 1/4000 sec., TV-Funktion (Blendenautomatik)

1/4000 sec.

Der für die Contax 167 MT entwickelte Verschluß reicht bis zur phantastischen Verschlußzeit von 1/4000 sec. Damit können nicht nur schnellste Bewegungen im Bild "eingefroren" werden, auch die Verwendung hochempfindlicher Filme bei hellem Tageslicht bereitet nun keine Probleme mehr. Dies ist

aber nur ein Aspekt des hochmodernen Schlitzverschlusses.

Die robuste Konstruktion und die präzise elektronische Steuerung gewährleisten unter allen Bedingungen exaktes Einhalten der Verschlußzeiten. Der Erfolg: beständige Genauigkeit und zuverlässige Ergebnisse.

Belichtungsfunktionen für alle Fälle



Distagon T* 2,8/25 mm MM, Blende 5,6, AV-Funktion (Zeitautomatik)

Zeitautomatik/ Blendenvorwahl

Diese Funktionsart ist dann von Bedeutung, wenn es auf einen bestimmten Schärfentiefenbereich ankommt. Nachdem die Blende vorgewählt ist, stellt die Kamera automatisch die richtige Verschlußzeit

Kleine Blenden sorgen für Schärfe, die von vorn bis hinten Wird dagegen partielle Schärfe gewünscht, muß die Blende geöffnet werden. Damit wird erreicht, daß sich z. B. scharf abgebildete Menschen, Tiere oder Pflanzen deutlich vom unscharfen Hintergrund abheben.

Der Verschlußzeitenbereich in der AV-Funktion reicht von 16 sec. bis zur 1/4000 sec.





Die Blende wird auf den kleinsten Wert eingestellt (grün markiert)

Ist die Verschlußzeit der entscheidende Faktor, empfiehlt sich diese Automatikfunktion. Verschlußzeiten werden dann gebraucht, wenn sich schnell bewegende Motive erfaßt werden müssen (z. B. Sportaufnahmen, spielende Kinder). Dank der 1/4000 sec. sind Sie in der Lage, fast jede

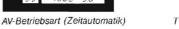
Bewegung festzuhalten. Aber auch das Gegenteil ist möglich. Um beispielsweise das Gefühl von Bewegung zu vermitteln, wählt man eine längere Ver-schlußzeit vor. So wird bewußt kreative Unschärfe erreicht. Eine längere Verschlußzeit kann auch dann vorgewählt werden, wenn zum Zweck großer Schärfentiefe eine kleine Blende gewünscht wird.

Contax-Intelligenz: Wenn sich die vorgewählte Verschlußzeit als unpassend erweist und zu Fehlbelichtungen führen würde, wählt die Kamera selbsttätig eine andere Verschlußzeit.



Planar T* 1,4/50 mm MM, 1/4000 sec., TV-Funktion (Blendenautomatik)







TV-Betriebsart (Blendenautomatik)



Tele-Tessar T* 4/200 mm MM, Betriebsart HP (High-Speed Programmautomatik)

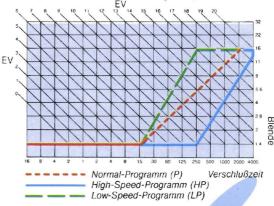


Distagon T* 2,8/28 mm MM, Betriebsart LP (Low-Speed Programmautomatik)

Multi Mode (MM) - Programmfunktionen

(Objektiv 1:1,4, auf Blende 16 eingestellt)





eingestellt (grün markiert)

Low-Speed

Die Blende wird auf den kleinsten Wert

scheidung des Fotografen durch nichts zu ersetzen ist. Auf die manuelle Einstellung von Verschluß-zeit und Blende kann vor allem dann nicht verzichtet werden, wenn die Lichtverhältnisse ganz besonders kritisch sind oder wenn spezielle Effekte gewünscht werden. Die Kamera informiert mit einer +/- Anzeige im Sucher über die Korrektheit der Einstellung. Dabei kann wahlweise mit Zeit oder Blende nachgeführt werden. Auch in der M-Position steht der gesamte Zeitenbereich von 16 sec. bis zur 1/4000 sec. zur Verfügung. Ein kurzer Druck auf den Auslöser aktiviert die Displays im Sucher und auf der Kamera-Oberseite.

Manuelle

Einstellung

Es gibt immer wieder Situatio-

nen, in denen die individuelle Ent-

Programmautomatik (Normalprogramm)

sen an. Das bedeutet Sicherheit für

die Belichtung und Entlastung für

den Fotografen, der sich voll auf

sein Motiv konzentrieren kann.

High-Speed

Die P-Funktion wurde vor allem für Benutzer entwickelt, die unter normalen, alltäglichen Bedingungen fotografieren, ohne sich um Begriffe wie Blende oder Verschlußzeit kümmern zu müssen. Aber auch versierte Fotografen wissen die P-Funktion als Schnappschußeinstellung zu schätzen, sofern keine schwierigen Lichtverhältnisse herrschen.

P-Funktion reagieren In der Blende und Verschlußzeit im sogenannten mittleren Bereich wechselnde Lichtverhältnisse.



Distagon T* 4/18 mm MM, Blende 5,6, 16 sec., Betriebsart M (manuell)



High-Speed Programm



Normal-Programm



M 5.510 10 16**

Betriebsart M (manuell)

Machen Sie Blitzfotografie zu einem



1,4/85 mm MM, Blende 4, 1/125 sec.



Distagon T* 2,8/25 mm MM, Blende 5,6, 1/125 sec., AV-Funktion, TLA 280

m leuchtenden Erlebnis

TTL Blitzbelichtungsmessung

In Verbindung mit dem Contax TLA Blitzsystem bietet die Contax 167 MT vollautomatische Blitzsteuerung. Die für Contax-Kameras selbstverständliche Messung kommt auch hier zur Anwendung. Ein grün leuchtendes Blitzsymbol im Sucher zeigt die Blitzbereitschaft an. Die automatische Blitzsteuerung funktioniert mit allen Blenden.





Programm-Funktion

Blitzsynchronzeit

allen Automatikfunktionen stellt die Contax 167 MT die 1/125 sec. ein, sobald ein TTL-Blitzgerät aufgesetzt und die Blitzbereitschaft erreicht ist. Gleichzeitig leuchtet das grüne Blitzsymbol im Sucher auf. Ist die Blende zu weit geöffnet, warnt die Kamera durch Blinken der Zeitenanzeige (125)

In der M-Stellung (manuell) können alle Verschlußzeiten bis zur 1/125 sec. verwendet werden. So können bequem Tageslichtaufnahmen mit Blitzaufhellung gemacht werden. Bei versehentlicher Einstellung einer kürzeren Verschlußzeit schaltet die Contax 167 MT automatisch auf 1/125, sobald die Blitzbereitschaft erreicht ist.

Meßwertspeicher (AE-Lock) und Belichtungskorrektur

In den Automatikfunktionen kann Meßwertspeicher eingesetzt werden, um längere Verschlußzeiten als die 1/125 sec. zu speichern. So kann z. B. der Hintergrund gezielt angemessen werden, um Blitzlicht und vorhandenes aufeinander abzustimmen. Wird eine kürzere Verschlußzeit als die 1/125 sec. gespeichert, schaltet die Kamera bei Erreichen der Blitzbereitschaft automatisch auf die 1/125 sec. um.

Außer dem Meßwertspeicher kann auch die Belichtungskorrektur zur Feinabstimmung herangezogen werden. Der Fotograf kann also auch bei der TTL-Blitzautomatik gestaltend eingreifen.

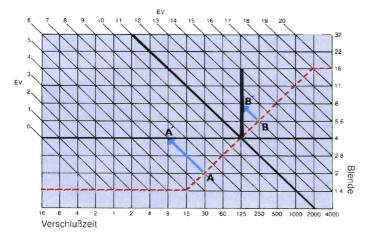
TLA-Blitzsystem

Alle Komponenten des Contax TLA-Blitzsystems bilden eine Einheit mit der Contax 167 MT. An den Blitzgeräten muß lediglich die TTL-Stellung gewählt werden. buchstäblich blitzschnell reagierende SPD-Meßzelle (SPD = Šilicon Photo Diode) im Boden des Spiegelgehäuses mißt das von der Filmebene reflektierte Licht und steuert exakt die Leuchtzeit des Blitzgerätes.

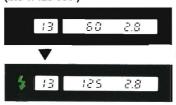
TLA-Blitzsystem Das umfaßt auch Zubehörteile wie Verlängerungskabel für externe Anordnung des Blitzgerätes und Verbindungsstücke für den gleichzeitigen Einsatz mehrerer TLA-Blitzgeräte



Contax 167 MT mit TLA 280 und TLA-Zubehör



AV-Funktion + TLA-Blitzgerät (bis 1/125 sec.)



leuchtet auf

Programm-Stellung mit TLA-Blitzgerät und Meßwertspeicher

1. Oberhalb LW 11

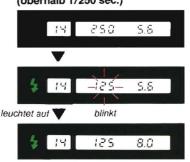
Ist der Meßwertspeicher eingeschaltet und der Blitz in Bereitschaft, schaltet die Kamera automatisch auf 1/125 sec. und sucht sich die zum Lichtwert passende Blende. Die Anzeige "125" blinkt, falls die eingestellte Blende zu Überbelichtung führen würde $B-B^{\dagger}$).

2. Bei LW 11 Der Belichtungswert wird nicht verändert, wenn der Meßwertspeicher eingeschaltet und die Blitzbereitschaft erreicht ist.

3. Unterhalb LW 11

Wenn der Meßwertspeicher betätigt und der Blitz bereit ist, wird automatisch Blende 4 und die dem Lichtwert zuge-Verschlußzeit (A-A')

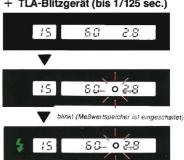
AV-Funktion + TLA-Blitzgerät (oberhalb 1/250 sec.)



leuchtet auf

Eine kleinere Blende muß eingestellt werden.

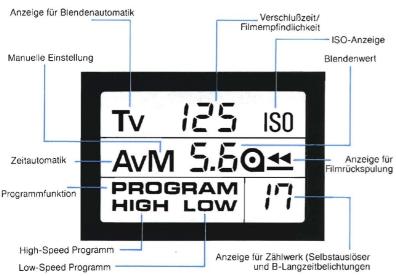
AV-Funktion + Meßwertspeicher + TLA-Blitzgerät (bis 1/125 sec.)



leuchtet auf

Verschlußzeit bleibt unverändert, wenn Blitz bereit ist.

Eine neue Dimension in Design und



Das Gehäuse der Contax 167 MT verkörpert zweifellos die Art von Kamera, die dem Fotografen gleichsam in die Hand konstruiert wurde. Diese Gewißheit stellt sich spätestens dann ein, wenn man die Kamera selbst in die Hand nimmt und sogleich feststellt, wie griffgünstig die Bedienungselemente angeordnet sind.

Die handliche Form und die griffige Oberfläche lassen die Kamera auf Anhieb sympathisch erscheinen. Dieser Eindruck wird noch unterstützt durch den eingearbeiteten Haltegriff sowie durch die übersichtlich und griffgünstig plazierten Knöpfe und Tasten, mit denen man auf Anhieb zurechtkommt.

Perfekte Information: Das LCD-Display ist ein Muster an Klarheit. Es informiert über alle Daten und Vorgänge und ist für jedermann leicht ablesbar.

Das alles vermittelt Ihnen eine neue Dimension der Sicherheit bei Kamerahaltung und -bedienung.

LCD-Monitor

Der LCD-Monitor bietet eine Fülle wichtiger, gut lesbarer Informationen. Dazu gehören die Betriebsarten, Verschlußzeiten, Blenden, Filmempfindlichkeiten und das Zählwerk. Aber auch die Zeiten für Selbstauslöser und Langzeitbelichtung können auf dem LCD-Anzeigenfeld abgelesen werden.

Hauptschalter

Mit dem Hauptschalter wird die Stromversorgung der Kamera einund abgeschaltet. Er dient außerdem zur Umschaltung von Integralauf Spotmessung sowie zum Einschalten des Meßwertspeichers. Alle Funktionen werden gewählt, indem der Hauptschalter einfach in die gewünschte Position gebracht wird

MODE-Taste

Indem man die Mode-Taste drückt und gleichzeitig den Funktionswählschalter nach rechts oder links bewegt, kann man zwischen den verschiedenen Betriebsarten wählen: TV, AV, Manuell, High-Speed Programm, Programm, Low-Speed Programm.

Blenden und Verschlußzeitenwerte, die in den LCD-Anzeigen erscheinen

die in den LCD-Ar	nzeigen ersch	einen	
Verschlußzeit	Blende		
(Automatik-	Manuelle		
funktionen)	Einstellung)		
4000	4000	32	
2800	2000	27	
2000	1000	22	
1400	500	19	
1000	250	16	
700	125	13	
500	60	11 9.5	
350	30 15	8.0	
250 180	Q	6.5	
125	4	5.6	
90	2	4.5	
60	4 2 1''	4.0	
45	2'' 4''	3.5	
30	4''	2.8	
20	8''	2.4	
15	16''	2.0	
10	bulb	1.7	
8		1.4	
6		1.2	
4			
3			
6 4 3 2 0''7			
1''			
1''4			
2"			
2''8			
4''			
6''			
8''			
11''			
16''			

Automatische Einstellung der Filmempfindlichkeit bei DX-codierten Filmen

Wenn DX-codierte Filme eingelegt werden, "liest" die Contax 167 MT die jeweilige Filmempfindlichkeit und gibt diese Information an den Zentralcomputer weiter. Bei nicht codierten Filmen kann die Filmempfindlichkeit von Hand eingestellt werden.

ISO-Taste

Diese Taste kann gedrückt werden, um sich den mit Hilfe der DX-Codierung automatisch eingestellten ISO-Wert bestätigen zu lassen. Die ISO-Taste wird auch benutzt, um die Filmempfindlichkeit manuell einzustellen. Sobald die ISO-Taste und die MODE-Taste gleichzeitig gedrückt werden, erscheint der ISO-Wert (25—5000) und die An-

Selbstauslöserblinklicht

Abblend- und

Schärfentiefenprüfknopf

Rückschwingspiegel

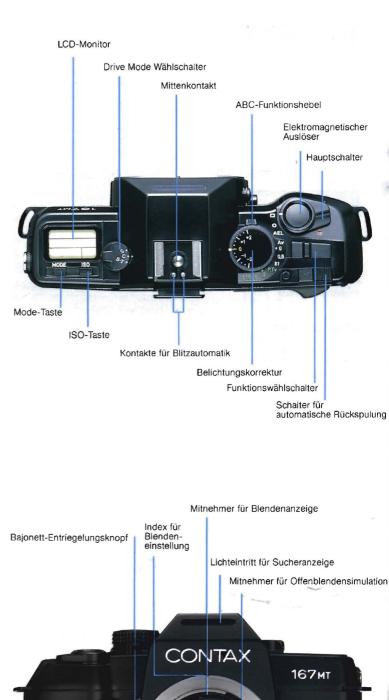
Kupplungshebel für

Programmautomatik

Contax/Yashica-Bajonett

Springblendenhebel





l Handlichkeit



ng

ion

Kabelanschluß für Blitzgeräte Suchereinblick Anschlußbuchse für Kabelauslöser 001004 **(** Fenster für Filmsorten-Check Filmtransport-Anzeige



zeige "ISO", und zwar auf dem Feld, das ansonsten für die Verschlußzeitenanzeige reserviert ist.

Batterie-Check

Um die Batteriespannung zu prüfen, schalten Sie die Kamera ein und drücken dann gleichzeitig die MODE- und ISO-Tasten. Wenn alle Anzeigen auf dem äußeren LCD-



Anzeigenfeld aufleuchten, ist die Batteriespannung ausreichend. Die Anzeige blinkt, wenn die Spannung zu gering ist.

Sucheranzeige Ein sanfter Druck auf den Auslöser aktiviert jederzeit die Sucheranzeige, die über alle für die Belichtung wichtigen Daten informiert. Ein "P" zeigt an, daß eine Programmautomatik eingeschaltet ist. Blende und Verschlußzeit werden unabhängig von der Betriebsart immer angezeigt. Weitere Anzeigen informieren über Integral-/Spotmessung, Blitzbereitschaft und Belichtungskorrektur. Selbst das digitale Zählwerk ist im Sucher sichtbar. Alle Anzeigen sind klar erkennbar, sogar bei Nacht.

Bildzählwerk

In den LCD-Monitor ist unter anderem das Zählwerk integriert. Es zählt in seiner regulären Funktion bis 39. Beim Betrieb des Selbstauslösers wird stattdessen die bis zur Auslösung verbleibende Zeit angezeigt (10-0 sec.). In B-Stellung informiert die Anzeige über die Dauer der Auslösezeit bis zu 60 sec. Danach beginnt der 60 sec.-Rhythmus erneut.

"Drive Mode" Wählschalter

Mit diesem Schalter können Sie zwischen Serien- und Einzel-



bildauslösung wählen. Stellung "C" bietet schnelle Bildfolgen (3 Bilder/ sec.), solange Sie den Auslöser gedrückt halten. In der Position "S" = single) wird dagegen bei jedem Druck auf den Auslöser nur einmal ausgelöst und transportiert. Mit dem "Drive Mode" - Wählschalter wird auch der Selbstauslöser eingeschaltet (Position "S-T").

Langzeitbelichtungen in der "B"-Funktion

Außer den automatisch gesteuerten Langzeitbelichtungen bis zu 16 sec. kann für besonders lange Verschlußzeiten die B-Stellung be-nutzt werden. Auf dem LCD-Display wird dann die Dauer der Belichtungszeit wie bei einer Stoppuhr angezeigt. Wenn 59 sec. abgelaufen sind, beginnt die Kamera erneut von 1-59 zu zählen. Dieser Vorgang wird solange wiederholt, bis der Auslöser wieder freigege-

Rückspulschalter

Dieser Knopf setzt den Rückwikkelmotor in Gang, der den belichteten Film schnell und automatisch in die Patrone zurücktransportiert. Sobald der Film zurückgespult ist, stoppt der Motor automatisch.

Einstellscheiben



FU-3 Diagonales Schnittbild und Mikroprismen



FU-4 Standard-Einstellscheibe (horizontales Schnittbild und Mikroprismen)



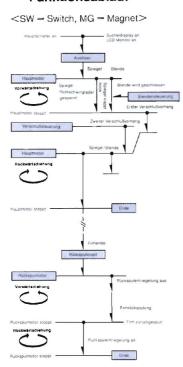
FU-5 Vollmattscheibe



Vollmattscheibe mit Gitterraster

Das Herz der Kamera — Basis für Präzision und Zuverlässigkeit

Funktionsablauf



und die elektronische Steuerung gewährleisten Verschlußzeiten von extremer Genauigkeit und zuverlässiger Beständigkeit.

Die fortschrittliche Technik dieses Verschlusses ermöglicht auch die 1/4000 sec., das Optimum für Action-Fotografie.



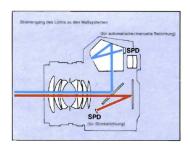
Schlitzverschluß der Contax 167 MT

CMOS LSI-Schaltkreis

Der elektronische Schaltkreis der Contax 167 MT beinhaltet einen digitalen LSI CMOS CPU-Mikroprozessor und einen Quarzkristall-Oszillator, der den zeitlichen Ablauf aller Funktionen steuert. Darüber hinaus gibt es weitere ICs für Belichtungsmessung, interne Interfaces und die Errechnung von Lichtwerten.

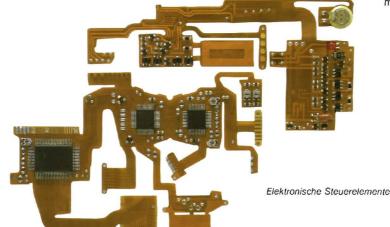
SPD-Belichtungsmeßsystem

Die Contax 167 MT ist mit SPD (Silizium-Photo-Dioden)-Meßzellen ausgestattet. Diese besonders schnell ansprechenden Zellen sind bekannt für höchste Meßgenauigkeit. Sie garantieren deshalb das Optimum an Zuverlässigkeit beim Belichtungsvorgang.



Druckgußgehäuse aus Aluminiumlegierung

Zuverlässigkeit und Präzision sind entscheidende Begriffe für engagierte Fotografen. Wenn eine Kamera diese Forderungen nicht Tag für Tag erfüllt, ist sie schlicht unbrauchbar. Die Contax 167 MT erfüllt diese Forderungen. Sie besitzt ein Druckgußgehäuse, das ihr hohe Stabilität für härtesten Einsatz verleiht und alle empfindlichen Mechanismen wirksam schützt.



Zwei-Motoren-System

Die Contax 167 MT ist mit zwei Motoren ausgestattet. Ein Motor sorgt für Filmeinfädelung und -transport, betätigt Spiegel- und Blendenmechanismus und spannt den Verschluß nach jeder Aufnahme. Der zweite Motor dient ausschließlich dem Zurückspulen des Films.

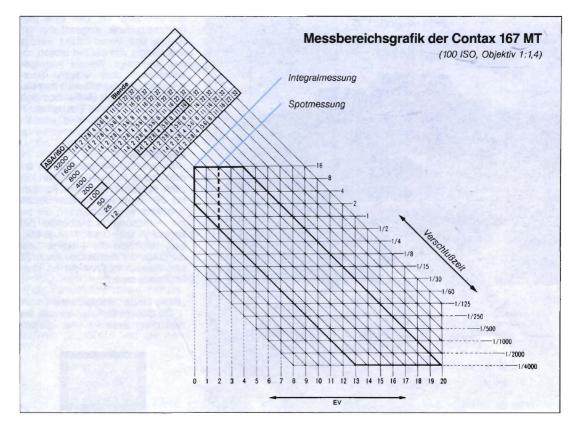
Nach dem Rückspulvorgang bewirkt der zweite Motor eine leichte Drehung in die Gegenrichtung, um jegliche Spannung des Films aufzuheben. Nun kann die Filmpatrone problemlos entnommen werden. Das Zwei-Motoren-System bringt Ihnen entscheidende Vorteile: eine einfachere und damit zuverlässigere Konstruktion sowie eine höhere mechanische Robustheit.

Belichtungsmeßbereich

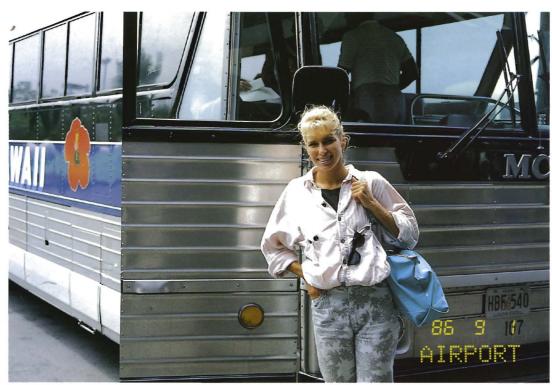
Die nebenstehende Tabelle veranschaulicht besser als viele Worte den Meßbereich für die verschiedenen Filmempfindlichkeiten. Da auch die jeweiligen Kombinationen von Blende, Verschlußzeit und Lichtwert angegeben sind, kann für jedes Objektiv und jede Filmempfindlichkeit leicht der entsprechende Lichtwertbereich abgelesen werden.

Senkrecht ablaufender Schlitzverschluß

Das Herz jeder Kamera ist ihr Verschluß, und die Contax 167 MT verfügt über einen der besten. Dieser senkrecht ablaufende Metallamellen-Schlitzverschluß ist zwar ein ausgesprochenes Leichtgewicht, aber dennoch robust genug, um auch den hohen Anforderungen professionellen Einsatzes zu widerstehen. Die präzise Konstruktion



Zubehör, das Ihnen die Arbeit erleichtert



Planar T* 1,4/50 mm MM, Blende 5,6, 1/125 sec. (AV-Funktion) + Data Back D-7

Contax Datenrückwand D-7

Die Contax Datenrückwand D-7 kann problemlos und schnell gegen die Kamerarückwand ausgetauscht werden. Die eingebaute LCD-Quarzuhr mit Kalender bietet eine Fülle von Möglichkeiten. Praktisch alle Zahlen und Buchstaben(!), die Sie auf der Tastatur einer Schreibmaschine vorfinden, stehen Ihnen zur Verfügung. Im einzelnen können Sie diese Angaben im Bild erscheinen lassen: Jahr (bis 2079), Monat, Tag, Stunde und Minute. Sie können das Datum



Batteriebehälter P-5

Der P-5 nimmt vier Mignonbatterien (Typ AA) auf und bietet so eine extrem leistungsfähige Stromversorgung für die 167 MT. Der Batteriebehälter wird unter die Camera geschraubt, eine Kontaktverbindung erfolgt automatisch. Vier frische Mignonbatterien reichen für ca. 3000 Aufnahmen (gegenüber 1200 mit Mikrobatterien Typ AAA). oder die Uhrzeit oder beides einbelichten.

Außerdem können Sie Buchstabenkombinationen mit je 10 Stellen speichern und auf Wunsch mit oder ohne Datum oder Uhrzeit auf Ihrem Bild erscheinen lassen. Wird keine Einbelichtung wünscht, kann die D-7 einfach abgeschaltet werden. Zwei Lithiumbatterien liefern Strom bis zu drei Jahren. Damit nicht genug.

Neben der Langzeitsteuerung können mit einem eingebauten Intervall-



schalter bis zu 99 Belichtungen programmiert werden, und zwar in Intervallen bis zu 100 Stunden. Die Startzeit kann eingestellt werden in Minuten, Stunden, Tagen und Monaten.



Für stets scharfen Durchblick werden acht Dioptrienausgleichs-Linsen in verschiedenen Stärken angeboten. Die Augenmuschel F-3 ist so konstruiert, daß sie eine Korrekturlinse aufnehmen kann. Einmal auf die Kamera gesteckt, verhindert die Augenmuschel Seitenlichteinfall, ob mit oder ohne Korrekturlinse. Die Kamerarückwand kann bei aufgesetzter Augenmuschel ungehindert geöffnet und geschlossen werden.



Superlupe F-2

Diese klappbare Sucherlupe mit Dioptrieneinstellung und einem Vergrößerungsfaktor von 2,1 x ist hilfreich bei kritischen Arbeiten. Die Lupe besteht in optischer Hinsicht aus vier Linsen in zwei Gruppen, die für eine verzeichnungsfreie Wiedergabe sorgen. Die Superlupe F-2 erleichtert die Scharfstellung z. B. bei Nahaufnahmen ganz erheblich. Sie kann auch in Verbindung mit der Datenrückwand und/oder einem Blitzgerät verwendet werden.

Zubehör für Makroaufnahmen

Das umfangreiche Contax-Zubehör für Makroaufnahmen umfaßt das PC-Automatik-Balgengerät, Diakopiervorsatz, Makroständer und Carl Zeiss T*-Objektive, die speziell für Nahaufnahmen gerechnet sind.

Weiteres Nahaufnahme-Zubehör

Contax Winkelsucher, Contax Kabelauslöser (vier verschiedene), Yashica Automatik-Zwischenringsatz, Yashica Mikroskopadapter, Yashica Reprogerät.



Contax 167 MT mit PC-Automatik-Balgengerät

Carl Zeiss T*Objektive

Optik und Mechanik der absoluten Spitzenklasse



Vario-Sonnar T* 4/80-200 mm MM, Blende 5,6 (AV-Funktion)

Ein sichtbarer Unterschied

Oft wird behauptet, zwischen modernen Objektiven gebe es kaum Unterschiede. Legt man jedoch die Bildergebnisse nebeneinander, wird schnell klar, daß es sehr wohl Unterschiede gibt. Carl Zeiss T*-Objektive sind seit Generationen bekannt für höchste Abbildungsqualität und hervorragend naturgetreue Farbwiedergabe. Außerdem waren Carl Zeiss T*-Objektive schon immer Teile eines kompletten Systems. Jedes einzelne Objektiv erfüllt eine ganz bestimmte Aufgabe innerhalb dieses Systems, und das mit beispielhafter Perfektion.

Einheitliches Design

Ein anderes Merkmal ist das einheitliche Design der Objektive. Jedes Carl Zeiss T*-Objektiv funktioniert auf die gleiche Weise, so daß dem Benutzer keine Verwechslununterlaufen können, ganz gleich, mit welchem Objektiv er gerade arbeitet.

Optische Konstruktion

Das Geheimnis der hohen Abbildungsleistung liegt in der optischen Konstruktion. Die hohe Qualität der Abbildung zeigt sich auch in Grenzfällen: beim Fotografieren mit voller Öffnung und bei schlechten Lichtverhältnissen. Spätestens in solchen Situationen wird klar, wie sichtbar die Unterschiede sind

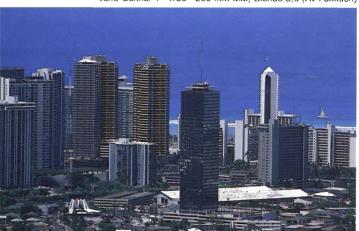
Die berühmte T*-Vergütung Die Carl Zeiss T*-Mehrschichtenvergütung nimmt eine Sonderstellung ein. Sie gestattet den geradlinigen Verlauf von Lichtstrahlen aller Wellenlängen. In Verbindung mit der völligen Ausschaltung innerer Reflexionen ist Farbwiedergabe höchster Klarheit das Ergebnis.

Die MM-Serie

Die Objektive der MM-Serie verkörpern zum einen die traditionelle Carl Zeiss-Qualität. Andererseits sind sie für den Betrieb mit Contax-Kameras vorgesehen, die über Programmautomatik verfügen. bringt Ihnen einen Vorsprung in zweifacher Hinsicht: traditionell verbürgte optische Leistung und die Präzision moderner Elektronik. Mit diesem Vorsprung sind Sie jeder Belichtungssituation gewachsen, wie schwierig sie auch sein mag.

Die AE-Serie

Da die konventionellen Carl Zeiss -Objektive das gleiche Contax/ Yashica-Bajonett wie die MM-Objektive besitzen, können sie ebenfalls an der Contax 167 MT verwendet werden. Mit diesen Objektiven sind die Betriebsarten AV (Zeitautomatik) und M (manuelle Einstellung) mög-

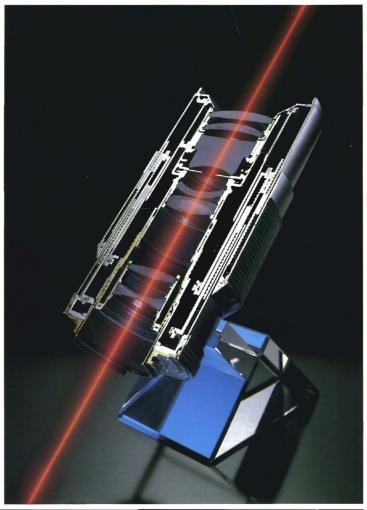


Tele-Apotessar T* 2,8/300 mm + Mutar T* II (600 mm), Blende 5,6 (AV-Funktion)

Carl Zeiss Mutar Telekonverter

Das Mutar T* | verdoppelt die Brennweite jedes Carl Zeiss T*-Objektivs. Das Mutar T* II liefert dagegen beste Resultate in Verbindung mit T*-Objektiven ab 135 mm Brennweite aufwärts. Die Mutare funktionieren nur in den Betriebsarten AV (Zeitautomatik) und M (manuelle Einstellung).

Spitzenoptik bedarf Spitzenmechanik Wie dieses Schnittmodell des Makro-Planar T* f/2,8 100 mm stell-vertretend für alle Carl Zeiss-Objek-tive zeigt, ist der mechanische Aufbau dieser Objektive eine Meisterleistung in Feinwerktechnik. Alle Fassungsteile aus Metall (Alumi-nium und Messing), präzise und stabil. Nur damit bleibt die optische Spitzenqualität in der rauhen Alltagspraxis über viele Jahre hinweg erhalten.



arl Zeiss T* Wechselobjektive					The second second	
Objektiv	Linsen/ Gruppen	Bildwinkel	kürzeste Entfernung	Blendenbereich	Außendurch- messer × Länge	Gewicht
F-Distagon T* f/2.8 16 mm <fisheye> (AE) ★</fisheye>	8-7	180°	0,3 m	f/2.8-f/22	70,0 × 61,5 mm	460 g
Distagon T* f/3.5 15 mm > (AE) ★	13-12 (F)	110°	0,16 m	f/3.5-f/22	83,5 × 94,0 mm	815 g
Distagon T* f/4 18 mm (MM)	10-9 (F)	100°	0,3 m	f/4 -f/22	70,0 × 51,5 mm	350 g
Distagon T* f/2.8 21 mm (MM)	15-13	92°	0,22 m	f/2,8-f/22	85,0 × 90,5 mm	500 g
Distagon T* f/2.8 25 mm (MM)	8-7	80°	0,25 m	f/2,8-f/22	$62,5 \times 56,0 \text{ mm}$	360 g
Distagon T* f/2 28 mm (MM)	7-7	74°	0,25 m	f/2.8-f/22	$62,5 \times 50,0 \text{ mm}$	280 g
Distagon T* f/1.4 35 mm (MM)	9-8 (F) (A)	62° 30′	0,3 m	f/1.4-f/16	70,0 × 76,0 mm	600 g
Distagon T* f/2.8 35 mm (MM)	6-6	62°	0,4 m	f/2.8-f/22	62,5 × 46,0 mm	245 g
PC-Distagon T* f/2.8 35 mm <shift> ★</shift>	9-9 (F)	63° (83°)	0,3 m	f/2.8-f/22	70,0 × 85,5 mm	740 g
Tessar T* f/2.8 45 mm (MM)	4-3	50°	0,6 m	f/2,8-f/22	$60,0 \times 18,0 \text{ mm}$	90 g
Planar T* f/1.4 50 mm (MM)	7-6	45°	0,45 m	f/1.4-f/16	62,5 × 41,0 mm	275 g
Planar T* f/1.7 50 mm (MM)	7-6	45°	0,6 m	f/1.7-f/16	61,0 × 36,5 mm	190 g
Planar T* f/1.2 85 mm (MM) ★	8-7 (F)	29°	1,0 m	f/1.2-f/16	80,0 × 72,5 mm	875 (
Planar T* f/1.4 85 mm (MM)	6-5	28° 30′	1,0 m	f/1.4-f/16	70,0 × 64,0 mm	595
Planar T* f/2 100 mm (MM)	6-5	24° 30′	1,0 m	f/2 -f/22	70,0 × 84,0 mm	670 (
Planar T* f/2 135 mm (MM) *	5-5	18° 30′	1,5 m	f/2 -f/22	75,0 × 101,0 mm	830 (
Sonnar T* f/2.8 135 mm (MM)	5-4	18° 30′	1,6 m	f/2.8-f/22	68,5 × 93,0 mm	585 (
Sonnar T* f/2.8 180 mm (MM)	6-5 (F)	14°	1,4 m	f/2.8-f/22	78,0 × 131,0 mm	815
Aposonnar T* f/2.0 200 mm (MM)	108	12°	1,8 m	f/2 -f/16	120,8 × 182,0 mm	2.600 (
Tele-Apotessar T* f/2.8 300 mm (AE) ★	8-7	8° 10′	3,5 m	f/2.8-f/22	120,0 × 244,0 mm	2.600 0
Tele-Tessar T* f/4 300 mm (MM)	5-5	8° 15′	3,5 m	f/4 -f/32	88,0 × 205,0 mm	1.200 (
Vario-Sonnar T* f/3.3~f/4 28~85 mm (MM)	16-13	75°~29°	0,6 m	f/3.3-f/22	85,0 × 99,5 mm	735 (
Vario-Sonnar T* f/3.4 35~70 mm (MM)	10-10	64°~34°	0,7 m (0,25 m/ M 1:2.5)	f/3.4-f/22	70,0 × 80,5 mm	4 7 5 g
Vario-Sonnar T* f/3.3-f/4.5 35~135 mm (MM)	16-15	61°~19°	1,3 m (0,26 m/ M 1:4)	f/3.3-f/22	85,0 × 107,0 mm	860 (
Vario-Sonnar T* f/4 80~200 mm (MM)	13-10	33° 30′ ~ 12° 10′	1,0 m	f/4 -f/22	67,0 × 160,5 mm	680 (
Makro-Planar T* f/2.8 60 mm < Macro > (AE)	6-4	39°	0,24 m (M 1:1)	f/2.8-f/22	75,5 × 74,0 mm	570 (
Makro-Planar T* f/2.8 60 mm C < Macro > (MM) 6-4	39°	0,27 m (M 1:1)	f/2.8-f/22	65,8 × 51,4 mm	260
Makro-Planar T* f/2.8 100 mm < Macro > (AE)	7-7	24°	0,41 m (M 1:1)	f/2.8-f/22	76,0 × 86,5 mm	740
Mutar T*I (2X) (AE)	6-5	_		_	64,5 × 37,5 mm	240 0
Mutar T* II (2X) (AE)	7-4	_			64,5 × 51,0 mm	300 g

Anm.: (MM) Multi-Mode-Belichtungsautomatik (AE) Zeitautomatik oder manuelle Einstellung (F) mit Floating Elements (A) mit asphärischer Linse *: hergestellt von Carl Zeiss (Deutschland) ohne *: hergestellt von Kyocera (Japan) unter Kontrolle von Carl Zeiss.

Contax 167 MT/Technische Daten

Typ: 35 mm Spiegelreflexcamera mit Mehrfachbelichtungsautomatik und motorischem Filmtransport.

Bajonett: Contax/Yashica Bajonett

Zeitenbereich: 16-1/4000 Sek. (automatisch und manuell). "B" mit Sekundenzählwerk

Selbstauslöser: Elektronisch, quarzkontrolliert. Vorlaufzeit 10 Sek., Vorlauf unterbrechbar. Blinksignal über LED, Sekundenablauf im Bildzählwerk sichtbar.

Auslöser: Elektromagnetisch, zusätzliche Auslösebuchse für Fernauslösezubehör.

Belichtungsfunktionen: 1. Standard Programm, 2. High-Speed
Programm, 3. Low-Speed Programm, 4. Blendenautomatik, 5. Zeitautomatik, 6. Manuelles Nachführsystem, 7. TTL-Blitzprogrammbelichtung,
8. TTL-Blitzkontrolle mit Blendenvorwahl, 9. Auto-Blitzbelichtung,
10. Manuelle Blitzbelichtung.

Meßmethode: Integral mittenbetont, wahlweise Spotmessung. TTL-Blitzkontrolle durch Messung in der Filmebene (integral, mittenbetont). Silizium-Photodioden.

Meßbereich: EV 0 bis EV 20 (ISO 100, f 1,4).

ISO-Bereich: ISO 25-5000 mit DX-Filmen, ISO 6-6400 bei manueller Einstellung. ISO-Anzeige im LCD-Monitor und Sucher.

Blitzsynchronisation: X-Synchrozeit 1/125 Sek., automatische Umschaltung bei Blitzbereitschaft der Spezialblitzgeräte. Längere X-Synchrozeiten sind manuell wählbar. Mittenkontakt und Kabelbuchse. Meßwertspeicher: Nur in Kombination mit Spotmessung. Speichert Zeit und Blende (Belichtungswert).

Belichtungskorrektur: ± 2 EV (1/3 Stufen) durch manuelle Einstellung, automatisch durch Automatic Bracketing Control (ABC) — bei AV ± 0,5 oder ± 1 EV bzw. ± 1 oder ± 1,5 EV bei Tv und Programm.

Sucher: Zeigt 95 % des Negativformates, Vergrößerung 0,82 × (50 mm Objektiv, Unendlicheinstellung).

Einstellscheiben: Vom Anwender auswechselbar (4 Typen), Standardscheibe mit horizontalem Schnittbildindikator und Mikroprismenring.

Sucherinformation: Aktivierung durch leichten Druck auf den Auslöser, automatische Abschaltung nach 16 Sek. (Batterieschonung). LCD-Anzeige für: Verschlußzeit, Blende, Belichtungskorrektur, Bildzählwerk, Programmfunktion, Spotmessung, Meßwertspeicher und Blitzbereitschaftssignal (LED). Sucherinformation beleuchtet.

LCD-Monitor: Auf Cameraoberseite, Aktivierung wie Sucherinformation. Anzeige für: Belichtungsfunktion, Verschlußzeit, Blende, Belichtungskorrektur, Bildzählwerk (gleichzeitig Sekundenzähler bei "B"), ISO-Wert, Filmrückspulung und Batteriezustand.

Filmtransport: Automatisch durch integrierten Motor, Filmeinlegeautomatik mit Transport bis Bild Nr. 1. Maximal 3 Bilder/Sek.

Filmrückspulung: Motorisch, ca. 10 Sek. für Film mit 36 Aufnahmen. Automatischer Stop nach vollständiger Rückspulung.

Bildzählwerk: Additiv, automatisch rückstellend, zählt bis 39, sichtbar im Sucher und Monitor. In Dreifachfunktion auch Sekundenzähler bei "B" sowie ABC-Funktionsanzeige.

Blitzanschluß: Über Mittenkontakt (mit TLA-Spezialkontakten) oder Kabelbuchse.

Camerarückwand: Ausgestattet mit Filmkontrollfenster und Filmlaufkontrolle. Vom Anwender austauschbar gegen Datenrückwand D-7.

Stromquelle: 4 × Microbatterien (Typ AAA) 1,5 Volt. Ausreichend für ca. 50 Filme à 24 Aufnahmen bei normaler Umgebungstemperatur. Batteriewarnsignal im Monitor bei Spannungsabfall.

Sonstiges: Abblendtaste für Schärfentiefenkontrolle, Anschlußkontakte für Datenrückwand.

Maße u. Gewicht: $149 \times 91,5 \times 51,5$ mm, 620 g (nur Gehäuse, ohne Batterien).

Spezialzubehör für 167 MT: Batteriefach P-5 (für 4 × Mignonbatterien Typ AA, 1,5 Volt), Augenmuschel F3, Standardtasche C-31, Vorderteile C 312/C 313, Tasche für Camera + Datenrückwand C-32, dazu Vorderteile C 312/313.

Contax Datenrückwand D-7

Typ: Quarzkontrollierte Datenrückwand mit LCD-Monitor

Anzeige u. Datierung: Siebenteilige Digitalanzeige, alphanumerisch. Bis zehn Stellen.

Datenposition: Rechte untere Bildecke.

Datierungsmöglichkeiten: 1. Jahr/Monat/Tag, 2. Stunde/Minute + beliebige Codierung, 3. Beliebige Codierung, 4. Jahr/Monat/Tag + Stunde/Minute, 5. AUS/keine Datierung. Uhrenfunktion mit 12 oder 24 Stunden Modus.

Speicherfunktion: Fünf Codierungen mit bis zu zehn Stellen können gespeichert werden.

Intervallfunktion: Startzeit durch Eingabe von Monat/Tag/Stunde/Minute. Intervalle von 1 Sek. bis 100 Stunden.

Uhrenfunktion: Digital, quarzgesteuert. Automatische Berücksichtigung der Schaltjahre.

Synchronisation: Kabellos über Spezialkontakte unterhalb der Filmführung.

Stromquelle: 2 × 3 V Lithiumbatterie, Typ CR 2025

Maße u. Gewicht: $142,5 \times 55 \times 20,5$ mm, 93 g (ohne Batterien).



KYOCERA CORPORATION

Optical Equipments Division 27-8, 6-chome, Jingumae, Shibuya-ku, Tokyo 150, Japan Tel.: (03) 797-4631

YASHICA Kyocera GmbH Eiffestraße 76, D-20537 Hamburg, Germany Tel.: (0 40) 25 15 07-0

YASHICA AG Zürcherstr. 73, CH-8800 Thalwil Tel.: (01) 7 20 34 34

YASHICA HANDELSGES. mbH Rustenschacherallee 38, A-1020 Wier Tel.: (0222) 728 260/728 10 85

^{*} Technische Änderungen vorbehalten.